



technicoll® 7302

Haftschmelzklebstoff, transparent

Anwendung

Ein Haftschmelzklebstoff, der auf Grund seiner Dauerklebrigkeit auf unterschiedlichsten, z.T. auch schwer verklebbaren Materialien haftet.

Spezielle Eigenschaften

Die besondere Lieferform in Pillows (kleine, klebfreie Kissen) ermöglicht die einfache Verarbeitung in Handpistolen (Tankschmelzpistolen). Ohne großen Aufwand können somit auch Kleinserien hergestellt werden. technicoll® 7302 ist transparent und besitzt eine sehr gute Alterungsbeständigkeit.

Verarbeitungs-/Produktdaten

Basis	Styrol-Kautschuk-Copolymere
Viskosität (+150°C)	ca. 1.900 mPas
Viskosität (+175°C)	ca. 900 mPas
Verarbeitungstemperatur	+150°C bis +180°C
Offene Zeit	stark dauerklebrig
Farbe	transparent
Erweichungspunkt	ca. +86°C (R & K)
Dichte	0,97 g/cm ³
Reinigung/Werkstück	technicoll® 8363 technicoll® 9901 (Metallreiniger-Spray) technicoll® 9902 (Kunststoffreiniger-Spray)
Reinigung/Werkzeug	technicoll® 8362, technicoll® 9901 (Spray)
Zulässige Lagerzeit	Mindestens 2 Jahre bei kühler und trockener Lagerung im verschlossenen Originalgebände.
Bevorzugte Lagertemperatur	+10°C bis +25°C Hitze (Sonneneinwirkung) ist wegen möglicher Veränderung der äußeren Form des Schmelzklebstoffes zu vermeiden.
Kälteverhalten	Nicht frostempfindlich.
Gefahrenhinweise	Das Produkt ist nach EG-Richtlinien/GefStoffV nicht kennzeichnungspflichtig. s.h. Sicherheitsdatenblatt (www.technicoll.de)
Gebindegrößen	15 kg Karton

Bevorzugte Werkstoffe

- Pappe, Papier
- lackierte und beschichtete Materialien
- weichmacherfreie Kunststoffe
- PE, PP, POM

Nicht geeignet für: weichmacherhaltige Materialien (PVC-weich, Kunstleder)

Wegen der Vielzahl der möglichen Materialien und Unterschiede im Adhäsionsverhalten sind vor dem praktischen Einsatz Haftungsversuche notwendig.

Anwendungsbeispiele

- Rutschfestsicherung von Kartonagen und Kunststoffgebinden auf Paletten
- Fixierung der Bodenlasche von beschichteten Beuteln und Säcken
- Ankleben von Trinkhalmen an Verpackungen und Kartons, sowie von Löffeln an Joghurtverpackungen

Zulassungen

Die eingesetzten Rohstoffe entsprechen der FDA- Richtlinie 175.105 für die Umverpackung von Lebensmitteln.

Untergrundvorbereitung

Die Klebeflächen müssen trocken und sauber, insbesondere frei von Öl, Fett oder Trennmitteln sein. Zum Reinigen von Kunststoffoberflächen wird technicoll® 8363 empfohlen.

Klebstoffauftrag

Der Klebstoffauftrag erfolgt mit einer Heißklebepistole (Tankschmelzgerät) oder einem Tankgerät mit Pumpe, beheizten Schläuchen und Pistole. Auch Düsen-, Rad- oder Scheibenauftrag ist möglich. Der geschmolzene Klebstoff wird einseitig in Streifenform oder punktuell aufgetragen. Anschließend wird das aufzuklebende Muster sofort aufgelegt und leicht angedrückt. Der Klebstoff erreicht seine Festigkeit durch Abkühlen auf Raumtemperatur. Es entsteht ein weicher, flexibler und farblos-transparenter Film mit hoher Klebrigkeit.

Reinigung

Für die Reinigung von Tank und Schläuchen führen wir spezielle Reinigungsschmelzkleber. Lassen Sie sich bei Bedarf dazu beraten.

Technischer Stand: überarbeitet am 18.08.2020

Seite 2/2

Von dieser Fassung abweichende Angaben früherer Produktinformationen sind ungültig.

Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, zum Zeitpunkt der Drucklegung, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.