



technicoll® 9225 Naturlatexklebstoff

Anwendungshinweise

technicoll® 9225 eignet sich zum Kleben von Leder und synthetischen Materialien mit Gewebeseite (Buggen, kaschieren, einlegen von Decksohlen).

Verarbeitungs-/Produktdaten

Basis	Naturlatex
Viskosität (+20 °C)	ca. 150 mPas
Dichte	0,9 g/cm ³
Farbe	weiß, nach dem Trocknen: transparent
Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +25 °C
Verdünnung	nicht notwendig, möglich mit Wasser
Reinigung/Werkzeug	Wasser oder technicoll® 8362
Reinigung	Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.
Zulässige Lagerzeit	Mindestens 12 Monate bei kühler und trockener Lagerung im verschlossenen Originalgebinde.
Bevorzugte Lagertemperatur	+10 °C bis +25 °C
Kälteverhalten	Frostempfindlich. Nicht unter +5 °C lagern!

Untergrundvorbereitung

Die Klebeflächen müssen trocken und sauber, insbesondere frei von Öl, Fett oder Trennmitteln sein

Verarbeitung

technicoll® 9225 kann mit Spritzpistole oder Latexauftragsmaschine verarbeitet werden. Die Klebung erfolgt einseitig (Naßklebung) oder beidseitig (Kontaktklebung). Bei einseitigem Auftrag muss sofort nach dem Klebstoffauftrag gefügt werden. Bei beidseitigem Klebstoffauftrag erfolgt die Klebung erst nachdem der Klebstoff transparent aufgetrocknet ist. Die Substrate werden passgenau zusammengefügt und kurz mit möglichst hohem Druck bei Raumtemperatur verpresst.

Technischer Stand: 22.12.2015

Seite 1/1

Von dieser Fassung abweichende Angaben früherer Produktinformationen sind ungültig.

Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, zum Zeitpunkt der Drucklegung, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.