



### **technicoll® 9702** **Sehr schneller Montageklebstoff**

#### **Anwendung**

---

technicoll® 9702 ist ein lösemittelfreier, geruchsneutraler, sehr schneller und standfester Klebstoff, bevorzugt für viele Montagearbeiten.

#### **Anwendungsbeispiele**

---

Verklebung von Sockelleisten aus Holz und PVC, Kabelkanäle, Stuck- und Deckenprofile (Styropor®), Paneele, Zierleisten, Zierprofile, Dekor- und Dämmplatten u.v.m.

#### **Besondere Eigenschaften**

---

Sehr schnelle Anfangshaftung und Endfestigkeit!

#### **Verarbeitungs-/Produktdaten**

---

Basis	Acrylat
Viskosität (+23 °C)	pastös, standfest
Hautbildungszeit	ca. 10 Minuten (+23 °C/50% rLf)
Farbe	perlweiß
Temperaturbeständigkeit	-20 °C bis +80 °C
Reißdehnung	ca. 170 %
Auftragsart	einseitig
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis+ 35 °C
Verdünnung	nicht notwendig
Reinigung/Werkstück	technicoll® 8363 technicoll® 9901 (Metallreiniger-Spray) technicoll® 9902 (Kunststoffreiniger-Spray)
Reinigung/Werkzeug	Wasser, technicoll® 9901 (Spray)
Reinigung	Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.
Zulässige Lagerzeit	Mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung im verschlossenen Originalgebinde.
Bevorzugte Lagertemperatur	+10 °C bis +25 °C
Gebindegrößen	310 ml Kartusche

## Bevorzugte Werkstoffe

---

- Holzwerkstoffe
- Kunststoffe wie PVC-hart
- Edelstahl
- Aluminium (blank, eloxiert)
- Beton, Stein, Naturstein
- Keramik, Ziegel, Fliesen
- Polystyrol-Hartschaum (PS, EPS, XPS)
- Gipskartonplatten

Nicht geeignet für: PE, PP, PTFE (Teflon®), POM, Silikon, EPDM, PVC-weich (Kunstleder), PA, PMMA, Abdichtungen von Kupfer unter UV-/Temperatureinwirkung, Glas, nicht korrosionsgeschützte Metalle und Buntmetalle

Wegen der Vielzahl der möglichen Materialien und Unterschiede im Adhäsionsverhalten sind vor dem praktischen Einsatz Haftungsversuche notwendig.

## Untergrundvorbereitung

---

Die Klebeflächen müssen trocken und sauber, insbesondere frei von Öl, Fett oder Trennmitteln sein. Anschleifen der Klebeflächen verbessert in vielen Fällen die Verbundfestigkeit. Poröse Oberflächen müssen von losen Partikeln gesäubert werden

## Verarbeitung

---

Wichtig: Eine Klebefläche muss saugfähig sein!

Die Kartusche wird oberhalb des Gewindes aufgeschnitten, die Düsenspitze aufgeschraubt und entsprechend der Anwendung punkt- oder strangförmig aufgetragen. Für eine flächige Klebung technicoll® 9702 z.B. mit einer Zahnpachtel verteilen. Das Fügen der zu klebenden Werkstoffe muss innerhalb von ca. 5 Minuten erfolgen, solange der Klebstoff noch feucht ist. Schwere oder spannungsreiche Teile müssen fixiert werden. Überschüssige Klebstoffreste sofort mit feuchtem Tuch entfernen.

---

**Technischer Stand: 23.06.2016**

**Seite 2/2**

Von dieser Fassung abweichende Angaben früherer Produktinformationen sind ungültig.

### Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, zum Zeitpunkt der Drucklegung, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.