technicoll® 9732
Silicon-Kleb-/Dichtstoff

Anwendung

technicoll® 9732 (frühere Bezeichnung RUDERER S 32) ist ein hochwertiger Silicon-Kleb-und Dichtstoff für mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften für industrielle Anwendungen.

Besondere Eigenschaften

- Selbstnivellierend, sehr gute Fließfähigkeit
- Hohe Flexibilität
- Extrem hohe Reiß- und Kerbfestigkeit
- Sehr hoher Weiterreißwiderstand
- Hohe Temperaturbeständigkeit von -40 °C bis +200 °C
- Für Spannungsausgleichende Klebungen gleicher und unterschiedlicher Werkstoffe

Anwendungsbeispiele

Kleben von Silicon-Materialien (z.B. Dichtungsprofile), Beschichten von Geweben und Textilien.

Verarbeitungs-/Produktdaten

Basis	Silicone
Viskosität	ca. 65.000 mPas
Dichte	1,1 g/cm³
Hautbildungszeit	ca. 15 Minuten (+23 °C/50 % rLf)
Shore Härte A	ca. 30
Farbe	transparent
Reißdehnung	ca. 450 %
Weiterreißwiderstand	ca. 9 N/mm
Zugfestigkeit	ca. 6 N/mm²
Auftragsart	einseitig
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis + 40 °C
Verdünnung	nicht möglich
Reinigung/Werkstück	technicoll® 8363 technicoll® 9901 (Metallreiniger-Spray) technicoll® 9902 (Kunststoffreiniger-Spray)
Reinigung	Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.
Zulässige Lagerzeit	Mindestens 12 Monate bei kühler und trockener Lagerung im verschlossenen Originalgebinde.
Bevorzugte Lagertemperatur	+10 °C bis +25 °C

Bevorzugte Werkstoffe

- Metalle
- Glas
- Holzwerkstoffe
- Kunststoffe
- Keramik, Ziegel, Fliesen
- Lackierte, beschichtete Oberflächen

Nicht geeignet für: PE, PP, PTFE (Teflon®), POM, EPDM, PVC-weich (Kunstleder)

Wegen der Vielzahl der möglichen Materialien und Unterschiede im Adhäsionsverhalten sind vor dem praktischen Einsatz Haftungsversuche notwendig.

Untergrundvorbereitung

Die Klebeflächen müssen trocken und sauber, insbesondere frei von Öl, Fett oder Trennmitteln sein. Anschleifen der Klebeflächen verbessert in vielen Fällen die Verbundfestigkeit. Es sollte im Einzelfall überprüft werden, ob es notwendig für die gewünschte Festigkeit ist.

Verarbeitung

Vor dem Einsatz ist die Verträglichkeit mit den Materialien zu prüfen. technicoll® 9732 reagiert mit Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur zu einer elastischen Dichtmasse. Die Aushärtezeit verlängert sich mit zunehmender Schichtstärke. Während der Vernetzung werden geringe Mengen an Essigsäure und Lösemittel abgespalten.
technicoll® 9732 eignet sich nicht für die flächige Klebung von zwei diffusionsgeschlossenen Substraten wie z.B. Metall/Metall. Mindestens eines der Materialien muss diffusionsoffen sein!

Von dieser Fassung abweichende Angaben früherer Produktinformationen sind ungültig.

Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, zum Zeitpunkt der Drucklegung, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.

RUDERER KLEBETECHNIK GMBH · 85604 Zorneding · Harthauser Straße 2
Tel. +49 (0)8106 / 24608-32 · Fax +49 (0)8106 / 24608-34 · info@technicoll.de · www.technicoll.de